A.S.P. Muzi Betti - opmb_
GEN 0000355 del 11/04/2022 ore 11:57:14

A.S.P. MUZI BETTI

Codice fiscale 81002870541 – Partita iva 01768520544
VIA DELLE TERME 4 - 06012 CITTA' DI CASTELLO PG

PARERE DEL REVISORE DEI CONTI PER L'APPROVAZIONE DEL CONTO ECONOMICO PREVISIONALE 2022

Il sottoscritto Dott. Sberna Bruno, nominato con delibera consigliare n. 29 del 29 maggio 2018, premesso che,
con atto Giunta Regionale Umbria n.760/28.07.2017 veniva approvata la trasformazione da IPAB Opera Pia Muzi Betti in Azienda Pubblica Servizi alla persona A.S.P. MUZI BETTI ed il nuovo statuto ai sensi delle Legge Regionale n. 25/2014;
Dall' esercizio 2019 l' A.S.P. Muzi Betti è passata al sistema contabile economico Patrimoniale, cosi' come previsto dall' art.18 comma 4 della legge Regionale 25/2014.
L' emergenza covid 19 si è abbattuta nella struttura dal dicembre 2020 e fino ad ora, per fare fronte all'emergenza è stato creato un reparto covid , con notevoli costi supplementari per sanificazione, per presidi sanitari, sono deceduti numerosi ospiti, e molti operatori sono risultati positivi ,. Il consiglio di amministrazione senza indugio ha sollecitato con numerose missive, ed incontri la regione Umbria, sollecita, rimborsi perequativi.

Per quanto riguarda la revisione tariffaria la Regione Umbria, con Delibera di Giunta n. 268 del 23/03/2022 , pubblicata sul BURU in data 06/04/2022 , ha disposto , una rivalutazione del 12% delle tariffe applicate , con decorrenza dal 1/4/2022 , tale aumento tariffario potrebbe avere un riflesso positivo sulle previsioni economiche previsionali per il 2022. C' è da evidenziare, che alla data odierna non è stato sottoscritto lo schema di accordo allegato alla delibera in oggetto, non è stato ancora approvato il regolamento, e comunque è pervenuta alla Asp Muzi Betti, in data 05/04/2022 da parte dell' Asl Umbria 1 – proroga della convenzione agli stessi patti e condizioni, alla luce di cio', in attesa di chiarimenti richiesti agli enti preposti ,non si è ritenuto modificare il presente Budget 2022 . Resta inteso, che tale situazione in evoluzione sarà costantemente monitorata, e se necessario sarà integrato il previsionale 2022.

Anche per il 2022 siamo ancora in emergenza covid, a cui si aggiunge l'incremento delle utenze di Gas e Luce, nel previsionale 2022, fortunatamente mitigato dalla entrata in funzione nel mese di gennaio 2022, di pannelli termici, caldaie a condensazione ecc...per le quali l' Ente ha usufruito delle detrazioni fiscali con sconto in fattura,

Tutto cio' premesso,

Ha esaminato la proposta di conto economico di previsione e la relativa relazione, e pertanto procede al rilascio del proprio parere.

Attesta

Che la proposta del conto economico previsionale 2022 è stata formata nel rispetto delle norme del codice civile, dei principi contabili nonché dello statuto e regolamento di contabilità dell A.S.P.

Attesta, che il conto economico previsionale 2022 chiude con un **disavanzo di €. 84.400,00** al netto delle imposte, derivante dai seguenti dati:

A) Valore della produzione	€. 3.015.632,44
B) Costi della produzione	€. 3.099.921,23
(A-B) Differenza	€. -84.288,79
C) Oneri Finanziari	€. - 1.167,21
E) Proventi e Oneri Straordinari	€. 3.000,00
Imposta Ires	*€. - 1.944,00*
Risultato di Esercizio dopo Imposte	**€. 84.400,00 DISAVANZO**

Il revisore sulla base della precedente relazione , certifica che la quantificazione del valore della produzione risulta essere cosi determinato:
Tariffa di degenza ospiti residenza protetta pari ad €. 87,20 , di cui per ospiti convenzionati il 50% sostenuta dalla Asl , quota sanitaria:
n. 84 utenti di degenza media.
entrata annua complessiva **€. 2.673.552,00**
di cui
quota sanitaria 46,00% = 1.229.833,92
quota privata 53,20% = 1.422.329,66
quota sociale , previsionale 0,80% €. 21.388,42 =
comunità alloggio disabili adulti
Tariffa €. 85,90 per n. 8 utenti medi presenti posti letto – come convenzione Asl , sono previsti inoltre anche n. 2 per ricoveri di sollievo per un previsionale di **€. 250.000,00**=

- Fitti terreni e fabbricati €. 26.480,44 =
- Altri ricavi €. 4.000,00 =
- Oblazioni e alienazioni €. 61.600,00=

Attesta

Che le previsioni di costo appaiono congrue ed i ricavi previsti risultano attendibili sulla base:
per un ricavo lordo annuo di €. 3.015.632,44 =

- delle risultanze del Bilancio preventivo 2021 poi assestato e consuntivo;
- della valutazione delle riscossioni effettivamente accertabili per i diversi capitoli di entrate;
- degli effetti derivanti da spese da leggi, contratti e atti che obbligano giuridicamente l' A.S.P

considerato che:

Come relazione di informativa:

- La Regione e gli Enti preposti debbono farsi carico di ristorare l'Ente con rimborsi perequativi od altre forme di sostegno, rimborso dpi covid, Con Delibera della Giunta Regionale Dell' Umbria n. 268 del 23/03/2022 pubblicata nel BURU in data 06/04/2022 sono stati finalmente disposti aumenti tariffari del 12%;decorrenti dal 1/4/2022;
- che al consiglio di amministrazione è stato indicato di provvedere ad alienazioni di patrimonio immobiliare, che risulta essere consistente, per bilanciare con entrate straordinarie il calo dei ricavi ed entrate a seguito emergenza covid 19, ;
- Che si rende necessario un monitoraggio costante della tesoreria, cosi' come del conto economico, adeguando se necessario l' aspetto informatico ,amministrativo in grado di rilevare gli eventuali picchi crisi di liquidità;
- Che il patrimonio netto dell' ente risulta essere di €. 1.609.865,16 e quindi sufficientemente capiente;

Per questi motivi , Il Revisore

esprime

Parere *favorevole*, alla proposta di conto economico previsionale 2022.

11 APR 2022

Il Revisore Unico
Dott. Sberna Bruno

